PCT/DE 00/03363

## BUNDEREPUBLIK DEUTSCHLAND

DE0013363

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 2 4 NOV 2000

# Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

199 49 265.4

Anmeldetag:

12. Oktober 1999

Anmelder/Inhaber:

Der Grüne Punkt - Duales System Deutschland AG,

Köln/DE

Bezeichnung:

Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes

im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage

IPC:

C 02 F, P 21 B, B 29 B

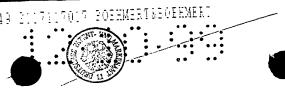
Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 15. November 2000 Deutsches Patent- und Markenamt Der Präsident

Jm Auftrag

Weihinayr



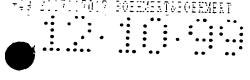


DK3024
Der Grüne Punkt - Duales System Deutschland AG

#### Zusammenfassung

Bei einem Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage wird in einer Behandlungsstufe mittels Wasser eine Reinigung und/oder ein Aufschließen des aufzubereitenden Materials durchgeführt, die die verbleibenden Komponenten enthaltende Suspension wird einer mechanischen Reinigung unterworfen und die mechanisch gereinigte Suspension in zwei Prozeßwasserströme aufgeteilt, wobei der erste Prozeßwasserstrom in die Behandlungsstufe zurückgeführt wird und der zweite Prozeßwasserstrom einer chemisch-physikalischen Klärung unterworfen wird, der chemischphysikalisch geklärte Prozeßwasserstrom in zwei Klarwasserströme aufgeteilt wird, wobei der erste Klarwasserstrom in einen der beiden Prozeßwasserströme und/oder in die Suspension eingeleitet und der zweite Klarwasserstrom einer biologischen Klärung unterworfen wird; und der biologisch geklärte Klarwasserstrom wird als Frischwasserstrom in einen oder beide Das Verhältnis der Prozeßwasserströme und der Klarwasserströme eingeleitet. Klarwasserströme zueinander ist vorab, abhängig vom in die Behandlungsstufe eingetragenen Material und von der Art der mechanischen Reinigung und von der Art der chemischphysikalischen Klärung, festgelegt.





#### **BOEHMERT & BOEHMERT** ANWALTSSOZIETÄT

Bothmen & Bothmen + P.O.B. 10 71 27 + D-22071 Bremen

Deutsches Patent- und Markenamt Zweibrückenstr. 12 80297 München

DR. DNG. KARL BOEHMERT, FA (100-197)
DIPL-ING, ALBERT BOEHMERT, FA (100-199)
WILHELM J. H. STANLBERG, KA, LINNER
DR. ING, WAALTER HOOKMANN, PA', INCURN
OPL.-PHYS, IRA, HEINZ GODDAR, FA', MIDDAN
DR. ING, ROCLAND LESSEGANG, PA', MIDDAN
WOLP-DIETER KUNTZE, R. BOURA, Alexand
WOLP-DIETER KUNTZE, R. BOURA, Alexand
WOLP-DIETER KUNTZE, R. BOURA, ALEXAND
DIPL-INDVIS, ROBERT MONTHUBER, FA (1053-192)
DR. LINDWIG KOUKER, RA, BOWNE
DR. (CHEM, IN ANDREAS, WINKLER, PA', LINNER
MICHAELA, ANDREAS, BA, MENGAR,
MICHAELA, DR. MARION TOMPHARDT, PA', Dimeliber
DR. ANDREAS, EDERT-WELDEN-PELLER, RA, Domina
DIPL-PHYS, DR. MARION TOMPHARDT, PA', Dimeliber
DR. ANDREAS, EDERT-WELDEN-PELLER, RA, Domina
DIPL-ING, EVA LIESEGANG, PA', MINISTERS

PROF. DR. WILHELM NORDEMANN, RA. Brankvillary
DR. AXEL NORDEMANN, RA. Beria
DR. JAN BERNIJ NORDEFMANN, LLM, RA, Berta
DR. JAN BERNIJ NORDEFMANN, LLM, RA, Berta
DRI-DRYS, EDUAND BRANN, LLM, RA, Berta
DRI-DNC, GERALD KLOPSCI, RA, Davekor'
DRI-DNC, GERALD KLOPSCI, RA, Davekor'
DRI-DNC, SIGO, RAN SV. GROPNING, RA, R. Machine
DPIL-DNG, SIGO, RES CHIRLIARS, PA, Bakelor
DPIL-DNS, LORINZ HANEWINKEL, PA, Pakalor's
DPIL-DNS, LORINZ HANEWINKEL, PA, Pakalor's
DPIL-DNYS, DR, DOROTHEE MEBER, RRILS, PA, Fronkl, A
DRI-DNS, DR. DOROTHEE MEBER, BRILS, PA, Fronkl, A
DR, LINGS, DR. STETAN SCHOOLE, PA, Marchen
DPIL-DNS, DR. STETAN SCHOOLE, PA, Marchen
DRA, CHAR, SCHAPER, RA, IDENSE
DRIPLEMAN, SCROPER, RA, IDENSE
DRIPLEMAN, S

is Zennistructuri mil's supermen was DIFL CHEM. DR. HANS ULRICH MAY, PA', Mandres

Ihr Zeichen Your ref.

Ihr Schreiben Your letter of

Unser Zeichen Our ref.

Bremen,

Neuanmeldung Patent

DK3024

11. Oktober 1999

Der Grüne Punkt - Duales System Deutschland AG Frankfurter Straße 720-726 51145 Köln

Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasscrkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage.

- 18.<del>2</del>6 -

Hollerailee 32 · D-28209 Bremen · P.O.B. 10 71 27 · D-28071 Bremen · Telephone +49-421-34090 · Telefax +49-421-3491768

MÜNCHEN - BREMEN - BERLIN - FRANKFURT - DÜSSELDORF - POTSDAM - BRANDENBURG - HÖHENKIRCHEN - KIEL - BIELEFELD - PADERBORN - ALICANTE http://www.bochmert.de e-mail: postmaster@boehmert.de

- 2 -

Viele Reinigungs- und Trennprozesse werden naß durchgeführt, also unter Wassereinsatz, wobei das Wasser gleichermaßen als Träger für Schmutz- und Störstoffe und auch für Wertstoffe dient. Wenn keine weiteren Maßnahmen getroffen werden, steigt die Konzentration an Schmutz- und Störstoffen schnell an, so daß beispielsweise Reinigungsprozesse nicht mehr effektiv durchgeführt werden können. Schmutz- und Störstoffe können auch zur Beeinträchtigung des Ablaufs beim Reinigungen oder Trennen oder bei nachgeschalteten Behandlungsverfahren führen. Es ist daher ein Anlicgen, den Anteil an Schmutz- und Störstoffen so gering wie möglich zu halten. Dazu wird in den Wasserkreislauf Neuwasser eingeführt.

Ein regeltechnisch arbeitendes Verfahren zur Minimierung des Wassereinsatzes in einem Wasserkreislauf einer Papier/Zellstoff- oder Holzfabrik ist in der WO 99/01612 beschrieben. Hier wird die Störstoffkonzentration entweder im Papiermaschinenkreislauf und/oder in einem Filtratkreislauf, bevorzugt im letzten Filtratkreislauf, geregelt, woraufhin dann die Störstoffausschleusung und auch die Neuwasserzufuhr geregelt werden. Dazu sind im Wasserkreis an geeigneten Stellen Sensoren vorhanden, mit denen bestimmte Parameter, die ein Maß für die Störstoffkonzentration sind, erfaßt werden sollen. Dazu gehört insbesondere das-Feststellen der Trübung und des kationischen Bedarfes.

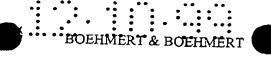
Sensoren sind störanfällig, so daß auf ihren Einsatz möglichst verzichtet werden soll.

Es ist die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Verfahren der eingangs genannten Gattung bereitzustellen, bei dem der Neuwassereinsatz minimiert werden kann, wobei jedoch die Störstoffkonzentrationen nicht ungebührlich anwachsen.

Die Erfindung stellt ein Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage bereit, bei dem

a) in einer Behandlungsstufe mittels Wasser eine Reinigung und/oder ein Aufschließen des aufzubereitenden Materials durchgeführt wird, wobei eine Trennung des





- 3 -

aufzubereitenden Materials in verschiedene, nicht notwendig sortenreine Komponenten erfolgt, von denen mindestens eine aus der Behandlungsstufe abgezogen wird;

- die die verbleibenden Komponenten enthaltende Suspension einer mechanischen b) Reinigung unterworfen wird, bei der Feststoffteilchen, deren Abmessungen bestimmte Schwellenwerte überschreiten, aus der Suspension abgezogen werden;
- c) die mechanisch gereinigte Suspension in einen ersten Prozeßwasserstrom und einen zweiten Prozeßwasserstrom aufgeteilt wird,
- wobei der erste Prozeßwasserstrom in die Behandlungsstufe zurückgeführt wird und c-1)
- c-2) der zweite Prozeßwasserstrom einer chemisch-physikalischen Klärung unterworfen wird:
- d) chemisch-physikalisch geklärte Prozeßwasserstrom in einen ersten Klarwasserstrom und einen zweiten Klarwasserstrom aufgeteilt wird,
- wobei der erste Klarwasserstrom in den ersten und/oder in den zweiten d-1) Prozeßwasserstrom und/oder in die Suspension eingeleitet wird und
- der zweite Klarwasserstrom einer biologischen Klärung unterworfen wird; und
- der biologisch geklärte Klarwasserstrom als Frischwasserstrom in den ersten und/oder e) in den zweiten Klarwasserstrom eingeleitet wird,

wobei das Verhältnis von erstem Prozeßwasserstrom zu zweiten Prozeßwasserstrom und von ersten Klarwasserstrom zu zweitem Klarwasserstrom vorab, abhängig vom in die Behandlungsstufe eingetragenen Material und von der Art der mechanischen Reinigung und

-4-

von der Art der chemisch-physikalischen Klärung, festgelegt ist und der Wasserkreislauf im wesentlichen geschlossen ist, wobei nur dann Neuwasser zugeführt wird, wenn die Konzentration an gelösten organischen und anorganischen Stoffen einen vorbestimmten Schwellenwert überschreitet.

Die Erfindung nutzt aus, daß das aufzubereitende Material eine im voraus bekannte und ausreichend konstante Zusammensetzung hat, so daß bestimmte Schmutz- und Störstoffe effektiv aus dem Wasserkreislauf abgezogen werden können, ohne daß es einer ständigen Neuwasserzufuhr bedarf. Dies gilt insbesondere für Materialien aus dem Gelben Sack bzw. der Gelben Tonne aus der Sammlung des Dualen Systems, die regelmäßig vorsortiert werden, bevor sie einer Naßtrennung unterworfen werden. Die Naßtrennung betrifft dann im allgemeinen Leichtverpackungen, also Kunststoffe, Aluminium, Pappe-Folien-Verbunde, Papierverbunde und andere Verbundstoffe, die noch Schmutz- und Störstoffe aufweisen, wenn sie beispielsweise nach dem in der WO 98/18607 beschriebenen Verfahren so behandelt worden sind, daß metallische Stoffe und bestimmte Kunststoffe gar nicht mehr zur Naßtrennung gelangen. In den erfindungsgemäß vorgesehenen Klärstufen können dann in effektiver Weise Schmutz- und Störstoffe aus dem Wasserkreislauf entfernt werden. Es hat sich gezeigt, daß keine kontinuierliche Überprüfung des Frischwassers notwendig ist, sondern cine Überprüfung in längeren, aber regelmäßigen Abständen, etwa im Zwei-Wochen-Rhythmus, ausreicht, um eine mögliche Aufkonzentration festzustellen. Da die Wasserreinigung mit dem erfindungsgemäßen Verfahren auch auf die Behandlung stärker verschmutzter Stoffe ausgerichtet werden kann, können Reinigungs- und Trennprozesse stabil gehalten werden.

Bei der Behandlung von Leichtverpackungen ist die Papiertrennung ein wesentlicher Faktor, ein gut gereinigtes Wasser wird also schon dann erhalten, wenn dafür gesorgt wird, daß Papierfasern möglichst vollständig aus dem Wasserkreislauf entfernt werden.

Dazu ist nach einer Ausgestaltung des Verfahrens vorgesehen, daß bei der mechanischen Reinigung nach Schritt b) folgende Schritte einzeln oder in Kombination eingesetzt werden:

- 5 -
- Sieben der Suspension; dabei wird bevorzugt ein Sieb mit einer Maschenweite von 2 b-1) bis 6 mm, weiter bevorzugt mit einer Maschenweite von 4 mm eingesetzt. Durch das Sichen wird grober organischer Schmutz, wie Kunststoff-Bruchstücke, ausgesondert.
- Leiten der Suspension durch einen Hydrozyklon, wobei im Unterlauf der Schweranteil b-2) und im Überlauf der sonstige Anteil enthalten ist. Für das Beispiel der Leichtverpackungen würde die Suspension hauptsächlich noch Papierfasern enthalten, wobei aus dem Hydrozyklon als Unterlauf anorganischer Schwerschmutz abgeführt wird. Der Überlauf enthält weiter die Papierfasern sowie organischen Feinschmutz.
- Filtern der Suspension, wobei ein Filter mit einer Porengröße im Bereich von 150  $\mu m$ b-3) bevorzugt eingesetzt wird. Die Porengröße wird danach bemessen, wie groß die Anteile sind, die zurückgehalten werden sollen. Der angegebene Wert trennt effektiv die Papierfasern ab. Die Papierfaser bleibt auf dem Filter zurück und kann später verwendet werden, beispielsweise zu einer Altpapierfabrik.

Nach einer weiteren Ausgestaltung des Verfahren ist vorgesehen, daß bei der chemischphysikalischen Klärung gemäß Schritt c-2) folgende Schritte einzeln oder in Kombination vorgenommen werden:

- c-2-1) Zugabe von Wasserreinigungschemikalien, beispielsweise Fällungsmittel und/oder Flockungsmittel, wobei die Zugabe ein- und/oder zweistufig erfolgt. Dabei können aufeinander folgende Dosierungen beispeilsweise von kationaktiven und anionaktiven Hilfsmitteln eingesetzt werden. Die Dualflockung empfiehlt sich dann, wenn sehr hohe Anforderungen an die Klarheit der abzutrennenden flüssigen Phase gestellt werden.
- c-2-2) Trennung der geflockten Schmutzstoffe vom geklärten Wasser durch Flotation und/oder Sedimentation, wobei aufschwimmende Feststoffe bzw. abgelagertes Sediment entfernt wird oder das dazwischen liegende geklärte Wasser abgezogen wird.

- 6

Die biologische Klärung findet in der Regel in der kommunalen Kläranlage statt.

Für das erfindungsgemäße Verfahren steht im Vordergrund die Wasserbehandlung, nicht etwa das Gewinnen von Papierfasem.

Im folgenden soll die Erfindung anhand der beigefügten Zeichnung näher beschrieben werden. Es zeigt:

Figur 1 einen Wasserkreislauf in einer Aufbereitungsanlage für Leichtverpackungen; und

Figur 2 in schematischer Weise die Einzelheiten bei der mechanischen Reinigung.

Im folgenden wird davon ausgegangen, daß das aufzubereitende Material, das beispielsweise aus der Sammlung des Dualen Systems im Gelben Sack oder in der Gelben Tonne seinen Ursprung hat, vorbearbeitet ist, wobei metallische und nichtmetallische Wertstoffe durch entsprechende Sortier- und Trennverfahren zumindest teilweise ausgesondert worden sind. Letztlich aufbereitet werden überwiegend Leichtverpackungen, also Kunststoffe, Aluminium, Pappe-Folien-Verbunde, Papierverbunde und andere Verbunde, die mit Nahrungsmittelresten, Sand, Kunststoffsplittern, Metallteilchen und dergleichen verunreinigt sind.

Insgesamt werden diese verunreinigten Leichtverpackungen mit "LVP" bezeichnet und gemäß Figur 1 in eine Behandlungsstufe 10 eingetragen, in der sie mittels Wasser gereinigt und aufgeschlossen werden. Die Behandlungsstufe 10 kann beispielsweise aus einem Pulper bestehen, in dem durch Rühren die Papierfasern gelöst werden. Schwere Störstoffe, wie Steine, Metalle, werden auf den Boden des Pulpers sinken und können dort als Rest R abgenommen werden. Aus der Behandlungsstufe 10 tritt eine Suspension S aus, die einer mechanischen Reinigung 20 unterworfen wird, bei der alle in der Suspension enthaltenen Schwebeteilchen so weit wie möglich abgezogen werden. Einzelheiten der mechanischen



- 7 -

Reinigung werden weiter unten mit Bezug auf Figur 2 erläutert. Die mechanisch gereinigte Suspension wird in zwei noch trübe Prozeßwasserströme P1 und P2 aufgeteilt. Dabei wird der erste Prozeßwasserstrom P1 in die Behandlungsstufe 10 zurückgeführt, der zweite Prozeßwasserstrom P2 wird der chemisch-physikalischen Klärung 30 unterworfen. Es wird vorab festgelegt, in welchem Verhältnis der erste Prozeßwasserstrom P1 zu dem zweiten Prozeßwasserstrom P2 steht. In baulicher Hinsicht drückt sich dies in entsprechend gewählten Rohrdurchmessern für die Wasserleitung aus. Bei der chemisch-physikalischen Klärung 30 erfolgt eine weitgehende Feststoff/Flüssigkeits-Trennung nach bekannten Maßnahmen, wie Flockung, wobei geflocktes Material und gegebenenfalls Sediment abgezogen werden. Das chemisch-physikalisch geklärte Prozeßwasser wird dann in zwei Klarwasserströme K1, K2 aufgeteilt. Der erste Klarwasserstrom K1 kann an verschiedenen Stellen in den vorgeschalteten Prozeß wieder eingeführt werden, beispielsweise in die Suspension S, aber auch, falls es der Prozeß erfordert, in den ersten Prozeßwasserstrom P1, wie in Figur 1 dargestellt, oder sogar in den zweiten Prozeßwasserstrom P2. Es hängt von den Prozeßbedingungen ab, welche Anschlußstelle zweckmäßig ist. Auch hier wird das Verhältnis von ersten Klarwasserstrom K1 und zweitem Klarwasserstrom K2 vorab festgelegt und drückt sich wieder in entsprechenden Rohrdurchmessern aus. Der zweite Klarwasserstrom K2 wird einer biologischen Klärung 40 unterworfen, aus der er als sogenanntes Frischwasser F, das nun auch durch organischen Abbau gereinigt ist, austritt. Auch dieses Frischwasser F kann an unterschiedlichen Stellen in den vorgeschalteten Prozeß eingeleitet werden, Figur 1 zeigt das Einleiten in den ersten Prozeßwasserstrom P1, was direkt oder indirekt, über den ersten Klärwasserstrom K1 erfolgen kann.

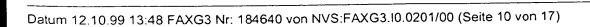
Insgesamt wird darauf zu achten sein, daß eine stabile Prozeßführung möglich ist.

Wenn nun durch Probenentnahme festgestellt wird, daß eine Konzentration an gelösten organischen und anorganischen Stoffen einen vorbestimmten Schwellenwert überschreitet, der zumeist von den kommunalen Behörden vorgegeben ist, wird Neuwasser N in den Wasserkreislauf eingespeist, hier in den Frischwasserstrom F. Dies stellt aber nur eine

ausnahmsweise vorzunehmende Maßnahme dar, da die spezielle Reinigung und Klärung, abgestimmt auf das zu behandelnde Material, einer unakzeptablen Aufkonzentration vorbeugt.

Figur 2 zeigt Einzelheiten der mechanischen Reinigung. Die aus der Behandlungsstufe 10 austretende Suspension S (Figur 1) wird über ein Sieb 21 geführt, das einen relativ großen Lochdurchmesser hat, beispielsweise 4 mm. Hier werden Kunststoffpartikel und anderer grober Schmutz ausgesondert. Die Suspension, die für den beschriebenen Fall noch die Papierfasern und Feinschmutz enthält, wird in einen Hydrozyklon 22 eingeleitet, in dem wie üblich eine Schwer-Trennung im Unterlauf erfolgt. Der Überlauf enthält weiter die Papierfasern, im Unterlauf wird insbesondere schwerer anorganischer Schmutz, wie Sand, ausgesondert. Die Papierfaser-Suspension wird dann weiter auf ein Filtersystem 23 gebracht, das beispielsweise aus einer Vielzahl von Rundfiltern besteht, die hintereinander geschaltet sind, wobei die Porengröße dieser Filter in der Größenordnung von 150 µm liegt. Die Papierfasern lagern sich auf den Filtern ab und können an Altpapierfabriken weitergegeben werden. Prozeßwasserströme P1, P2 werden zur Behandlungsstufe 10 oder zur chemischphysikalischen Klärung 30 (Figur 1) geführt.

Die in der vorstehenden Beschreibung, in der Zeichnung sowie in den Ansprüchen offenbarten Merkmale der Erfindung können sowohl einzeln als auch in beliebiger Kombination für die Verwirklichung der Erfindung wesentlich sein.

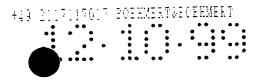




DK3024 Der Grüne Punkt - Duales System Deutschland AG

#### Bezugszeichenliste

- LVP verunreinigte Leichtverpackungen
- R Rest
- Pl Prozeßwasserstrom
- P2 Prozeßwasserstrom
- K1 Klarwasserstrom
- K2 Klarwasserstrom
- F Frischwasserstrom
- N Neuwasser
- S Suspension
- P Papierfasern
- 10 Behandlungsstufe
- 20 mechanische Reinigung
- 21 Sieb
- 22 Hydrozyklon
- 23 Filtersystem
- 30 chemisch-physikalische Klärung
- 40 biologische Klärung



### BOEHMERT & BOEHMERT ANWALTSSOZIETÄT

Boehmert & Briefinsert + P.O.D. 10 71 27 + D-28071 Bremen

Deutsches Patent- und Markenamt Zweibrückenstr. 12 80297 München DR. -ING. KARL BOBHNERT, FA (1879-1772)
DIPL. -ING. ALBERT BOBIIMERT, FA (1936-1794)
WILHELM I. H. STAHLBERG, KA, Browne
DR. -ING. WALTER HOOKMANN, FA', Breatan
DIPL. -PHYS. DR. HERCY GODDAR, IVA\*, Morchen
DR. -ING. ROLAND LEESEGANG, FA', Morchen
WOLV-DIETER KUNTZR, KA, Browne, Almore
DIPL. -PHYS. KONERT MUNZHUBER, FA (1973-1972)
DR. LUDWIG KOUKER, FA Browne
DK. (CHEM.) ANDREAS WONGLER, FA', Browne
MICHAELLA HUTH-DIERIC, RA Mobileo
DIPL.-PHYS. DR. MARION TÜNHARDT, FA\*, Transchool
DIPL.-PHYS. DR. MARION TÜNHARDT, FA\*, Transchool
DIPL.-PHYS. DR. MARION TÜNHARDT, FA\*, Transchool
DIPL.-ING. SEVA LJESEGANG, FA\*, Munchen
DIPL.-ING. EVA LJESEGANG, FA\*, Munchen

PROF. DR. WILHELM NONDEMANN, NA, IMPAGE THE DR. ANTI, NORDEMANN, NA, PAUL
DR. ANTI, NORDEMANN, I.LM, RA, BANGE
DR. JAN BERND NORDEMANN, I.LM, RA, BANGE
DR.-PNG. SEDARB BALVAMN, FA, "Medicides
DR.-ING, GERALD KLOPSCH, AN, IMPAGE
DIPL.-DNG. BERALD KLOPSCH, AN, IMPAGE
DIPL.-DNG. BEGGRIED SCHIRMER, FA, A, Bange
DIPL.-DNG. SEIGPRIED SCHIRMER, FA, A, Red
DIPL.-PNYS. LORENZY HAMPSUNYFUL YA, "Padetson
DIPL.-PNYS. CHRISTIAN BERLI, NA, ISE
DIPL.-PNYS. DR. DORONTHE WEDER-ORUG. 3-A\*, Frankliet
DIPL.-PNYS. DR. DORONTHE WEDER-ORUG. 3-A\*, Frankliet
DR.-PNG, MATTHUS PHILIPP, IVA, IMPAGE
DR. DR. TOR. DR. STEPAN SCHOHEL PA\*, MORERY
MARTIN WIRTZ, RA, DA-MINE
DR. CHRISTIAN CONTROL WEDER ("A, IMPAGE DIPL.-PNYS. DR. PDG. UNE MANASSE, PA, IMPAGE
DIPL.-PNG. DR. PNG. UNE MANASSE, PA, IMPAGE
DR. CARLETTAN CZYCHOWSKI, RA, Beddie
DR. CARLETTAN DR. THOMASCH, BRITINGE PA, ORNE
DR. VOLKER BCHMITZ, NA, BEGGLER PA, ORNE
DR. PREDRICH NICOLAUS HEINER, RA, IMMERTY

FA - Falchianwak Plates Attetay'

Il A - Sachanwak Plates of I ke

\*- Ecceptus Fates Atternoy

Ali Sachians so V into Into you door Homphiretus Marienenia, Akaas

Ti Lasabak Sachanos of the Companyity Indonest Office, Alicans

Li Zusenmenscholl marin unoperteurn mith DIPL-CHEM. DR. HANS ULRICH MAY, PA\*, Muschen

Ihr Zeichen Your ref. Ihr Schreiben Your letter of Unser Zeichen Our ref. Bremen,

Neuanmeldung Patent DK3024

11. Oktober 1999

Der Grüne Punkt - Duales System Deutschland AG Frankfurter Straße 720-726 51145 Köln

Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage

#### Patentansprüche

 Verfahren zum Minimieren des Neuwassereinsatzes im Wasserkreislauf bei einer Aufbereitungsanlage, bei dem

- 18.86 -

Hollcrallee 32 · D-2K209 Bremen · P.O.B. 10 71 27 · D-28071 Bremen · Telephone +49-421-34090 · Telefax +49-421-3491768

MÜNCHEN - BREMEN - BERLIN - FRANKFURT - DÜSSELDORF - POTSDAM - BRANDENBURG - HÖHENKIRCHEN - KIEL - BIELEFELD - PADERBORN - ALICANTE http://www.bochmerlde e-mail: postmasien@bochmerlde

- 2 -

- a) in einer Behandlungsstufe (10) mittels Wasser eine Reinigung und/oder ein Aufschließen des aufzubereitenden Materials (LVP) durchgeführt wird, wobei eine Trennung des aufzubereitenden Materials in verschiedene, nicht notwendig sortenreine Komponenten erfogt, von denen mindestens eine aus der Behandlungsstufe (10) abgezogen wird;
- b) die die verbleibenden Komponenten enthaltende Suspension (S) einer mechanischen Reinigung (20) unterworfen wird, bei der Feststoffteilchen, deren Abmessungen bestimmte Schwellenwerte überschreiten, aus der Suspension abgezogen werden;
- c) die mechanisch gereinigte Suspension in einen ersten Prozeßwasserstrom (P1) und einen zweiten Prozeßwasserstrom (P2) aufgeteilt wird,
- c-1) wobei der erste Prozeßwasserstrom (P1) in die Behandlungsstufe (10) zurückgeführt wird, und
- c-2) der zweite Prozeßwasserstrom (P2) einer chemisch-physikalischen Klärung (30) unterworfen wird;
- d) der chemisch-physikalisch geklärte Prozeßwasserstrom in einen ersten Klarwasserstrom (K1) und einen zweiten Klarwasserstrom (K2) aufgeteilt wird,
- d-1) wobei der erste Klarwasserstrom (K1) in den ersten und/oder in den zweiten Prozeßwasserstrom (P1, P2) und/oder in die Suspension (S) eingeleitet wird und
- d-2) der zweite Klarwasserstrom (K2) einer biologischen Klärung (40) unterworfen wird; und

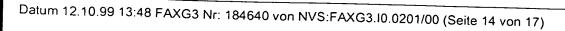
e) der biologisch geklärte Klarwasserstrom als Frischwasserstrom (F) in den ersten und/oder in den zweiten Klarwasserstrom (K1, K2) eingeleitet wird,

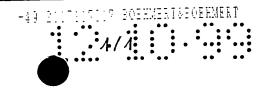
wobei das Verhältnis von ersten Prozeßwasserstrom (P1) zu zweitem Prozeßwasserstrom (P2) und von erstem Klarwasserstrom (K1) zu zweiten Klarwasserstrom (K2) vorab, abhängig vom in die Behandlungsstufe eingetragenen Material und von der Art der mechanischen Reinigung und von der Art der chemischphysikalischen Klärung, festgelegt ist und der Wasserkreislauf im wesentlichen geschlossen ist, wobei nur dann Neuwasser (N) zugeführt wird, wenn die Konzentration an gelösten organischen und anorganischen Stoffen einen vorbestimmten Schwellenwert überschreitet.

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Schritt b) umfaßt:
  - b-1) Sieben der Suspension.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Schritt b) umfaßt:
  - b-2) Leiten der Suspension durch einen Hydrozyklon, wobei im Unterlauf der Schweranteil und im Überlauf die sonstigen Anteile enthalten sind.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Schritt b) umfaßt:
  - b-3) Filtern der Suspension.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Schritt
   c-2) umfaßt:

- 4 -
- c-2-1) Zugabe von Wasserreinigungschemikalien.
- 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß im Schritt c-2-1) die Wasserreinigungschemikalien ein- und/oder zweistufig zugegeben werden.
- 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Schritt c-2) umfaßt:
  - c-2-2) Trennen der geflockten Schmutzstoffe vom geklärten Wasser durch Flotation und/oder Sedimentation.
- 8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß anschließend an den Schritt c-2-2) der Schritt
  - c-2-3) Entwässern der geflockten Schmutzstoffe durch Preßentwässerung oder Zentrifugalentwässerung

erfolgt.





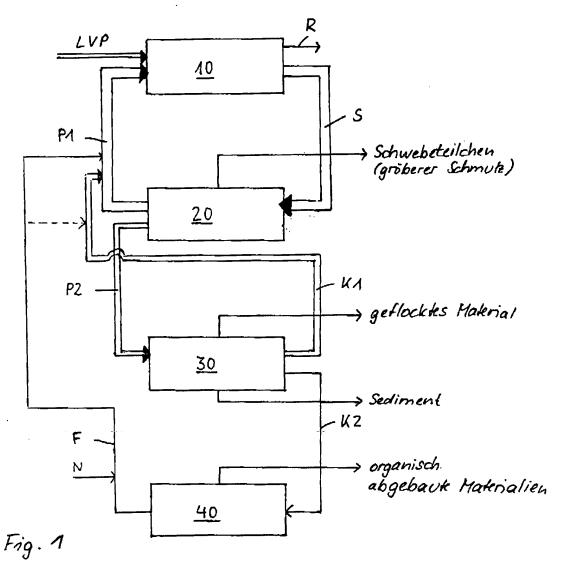


Fig. 2

S

21

22

123

P1, P2

23